

MCプレスII 取扱説明書

取扱事故防止のため下記事項をよくお読みの上、正しくご使用ください。

MCプレスIIの
動画が見られます！
詳しくはこちら→
(QRコードを読み取ってください)

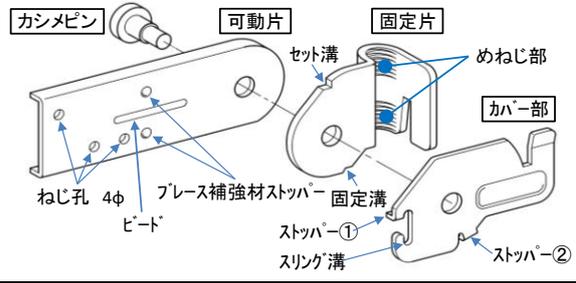


動画用QRコード

【商品の概要】

商品名	MCプレスII
用途	プレス上部金具
特長	ピンポイント、ワンタッチ取付、可動域フリー（推奨 30°～60°）
材質	溶融亜鉛めっき鋼板
板厚	固定片2.3mm（その他1.6mm）
ケース	120個入 脱着金具、スリング8m付
適合プレス補強材	・[38 x 12 ・プレスパー ・[40 x 20 ・C40 x 20 x 10 ・C40 x 30 x 10 ・C45 x 30 x 10 ・C50 x 30 x 10 ・C60 x 30 x 10 ・C65 x 30 x 10

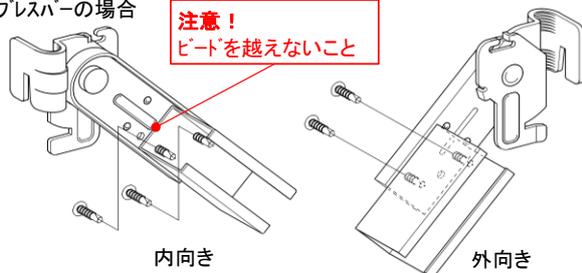
【各部の詳細】



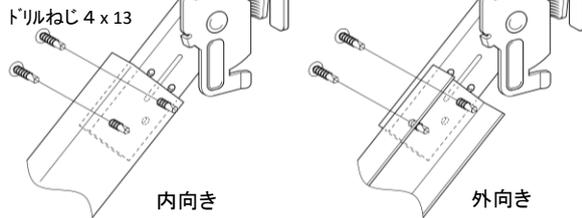
【取り付け手順】

1 プレス補強材の先端にMCプレスIIをねじ止めする。取り付ける際は、可動片のプレス補強材ストッパー2点にプレス補強材の先端が接し、かつ越えないようにする。（可動片とプレス材が平行になるように取り付ける。）

プレスパーの場合

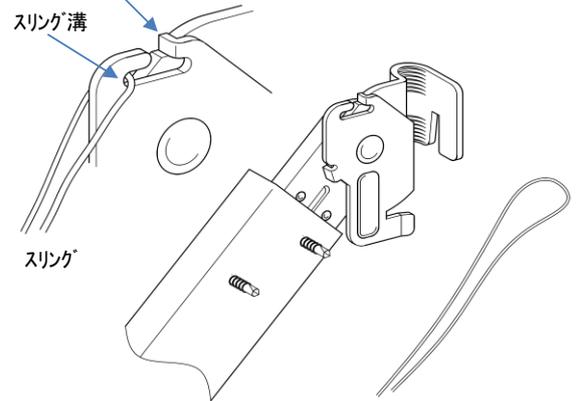


プレスパー以外の場合



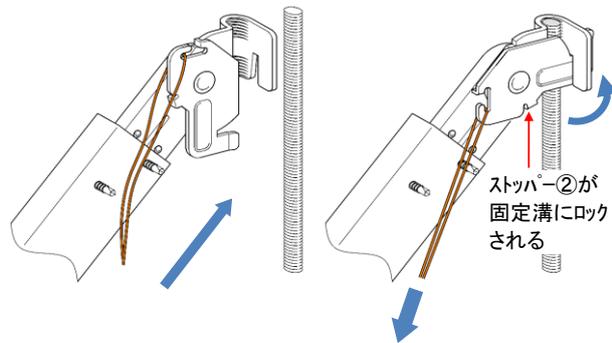
2 MCプレスIIの設置に使用するスリングは、プレス補強材の長さ x 2 + 300mm程度に切断し、中央部を「スリング溝」に引っ掛ける。カバー部のストッパー①が固定片のセット溝にある事を確認する。

スリングの長さ = プレス補強材の長さ × 2 + 300mm

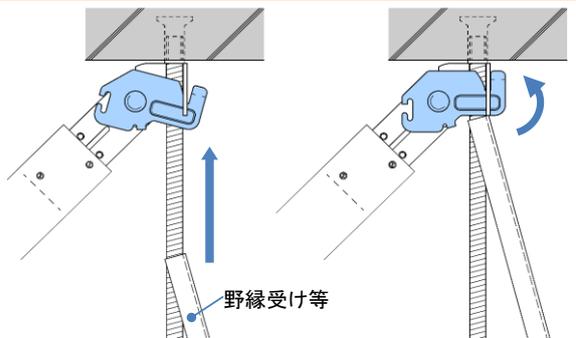


注意！
吊りボルトに嵌めるまではスリングは絶対に引っ張らないこと

3 スリングを通したままプレス補強材と一緒に持ち、設置するホルトのスラブ面に固定片が当たるまで差し上げる。吊りボルトに固定片のめねじ部をしっかりと入れ、スリングをプレス補強材よりやや下へ引っ張る。カバー部が回転しストッパー②がカチンとロックされたらスリングを抜き完了。



4 スリングが途中で切れたり抜けたりしてロックが不十分な場合は、野縁受け等でカバー部を上へ押し上げ、完全にロックさせること。



注意！
ロックされると固定片と可動片の下面が同面になる

脱着金具の使用方法

高所での取り付け・取り外し作業は事故防止の為、付属の脱着金具を使用して安全に行ってください。(注意!MCブレース・ストロングの場合と使用方法が若干異なります。)

脱着金具の動画が見られます!
詳しくはこちら →
(QRコードを読み取ってください)



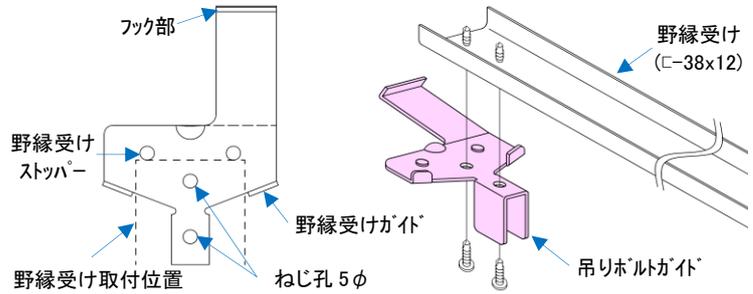
動画用QRコード

●脱着金具の取り付け

野縁受けを吊元まで届く位に切断し、右図のように脱着金具をねじで取り付ける。

注意!

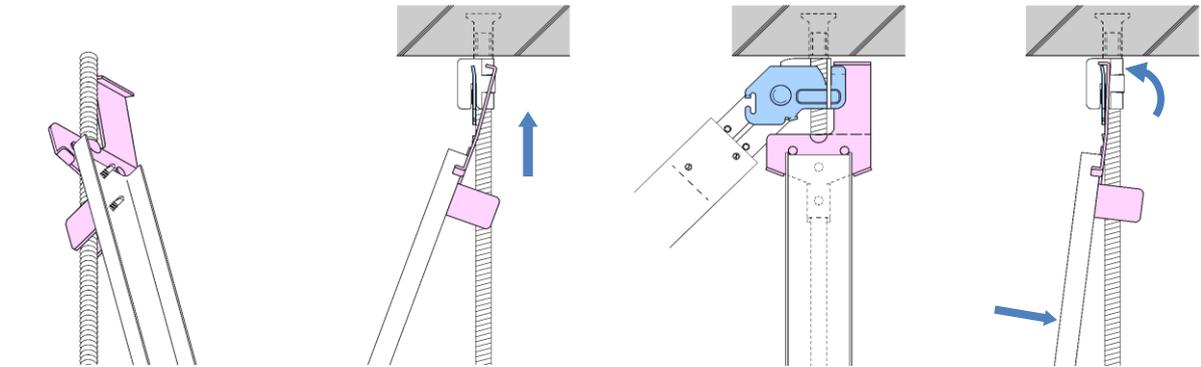
野縁受けを持つ際には皮手等で手を保護して使用すること



●取り外し方法

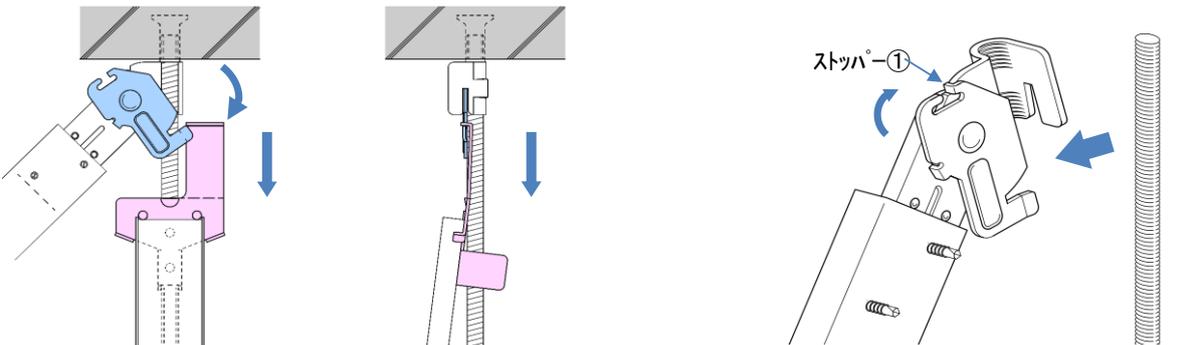
① 設置したブレース補強材に対して**直角方向**から**スラブ**に**当たるまで**吊りホルトに沿って差し上げる。

② 野縁受けの持ち手を吊りホルトに押し当てるようにして脱着金具のフック部をかバー部に引っ掛ける。



③ フック部を引掛けたまま野縁受けを下に引っ張る。1回で外れない場合は①～③を繰り返してかバー部を回転させる。

④ MCブレースⅡが下まで下がってきたらかバー部を手で回転させ、固定片のセット溝にステー①を嵌め込むとホルトから完全に外れる。



⚠ 施工上の注意事項

1. ステー②がロックされるとカチンと音がして固定片とかバー部の下面が同面になります。しっかり固定されないと脱落の原因となりますので【取り付け手順】4の要領で確実に固定してください。また、取り外しは無理に外そうとすると破損・変形の恐れがありますので必ず脱着金具で取り外してください。
2. MCブレースⅡの取り付けは、吊りホルト1本につき1カ所かつ吊りホルト頂部・スラブ底面に達するものとし、固定角度は天井面に対して30°～60°程度で設置してください。
3. ブレース補強材は水平震度、フロア高さ等使用条件によって変わります。条件に適したブレース補強材をご使用ください。